ОРЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

КОЛПНЯНСКИЙ РАЙОН

 ЯРИЩЕНСКИЙ СЕЛЬСКИЙ

СОВЕТ НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ

РЕШЕНИЕ

 «29» января 2016 г. № 1

|  |
| --- |
| Принято на 1 заседании Ярищенского сельского Совета народных депутатов  |

|  |
| --- |
| О внесении изменений и дополнений в решение Ярищенского сельского Совета народных депутатов от 28 апреля 2014 года № 10 «Об установлении земельного налога» |

В соответствии с Федеральным законом от 23.11.2015 года № 320-ФЗ «О внесении изменений в часть вторую Налогового кодекса Российской Федерации», Ярищенский сельский Совет народных депутатов Колпнянского района Орловской области

РЕШИЛ:

1. Внести изменения и дополнения в решение Ярищенского сельского Совета народных депутатов от 28 апреля 2014 года № 10 «Об установлении земельного налога» (далее – решение):

1.1. Пункт 2 части 3 решения дополнить словами «, музеями-заповедниками;».

1.2. Часть 3 дополнить пунктом 5 следующего содержания:

«5) земельные участки, входящие в состав общего имущества многоквартирного дома.».

1.3. Часть 6 решения изложить в новой редакции:

«6. В соответствии со статьей 397 Налогового кодекса Российской Федерации определить следующий порядок и срок уплаты налога и авансовых платежей по налогу:

6.1. Налог подлежит уплате налогоплательщиками - физическими лицами в срок не позднее 1 декабря года, следующего за истекшим налоговым периодом.

6.2. Отчетными периодами для налогоплательщиков - организаций признаются первый квартал, второй квартал и третий квартал календарного года.

Налогоплательщики -организации уплачивают суммы налоговых платежей по налогу не позднее 1 мая, не позднее 1 августа, не позднее 1 ноября текущего налогового периода.

6.3. По истечении налогового периода налогоплательщики - организации уплачивают сумму налога, исчисленную в порядке, предусмотренном пунктом 5 статьи 396 Налогового кодекса Российской Федерации.

6.4. Налог и авансовые платежи по налогу уплачиваются налогоплательщиками - организациями в бюджет по месту нахождения земельных участков, признаваемых объектом налогообложения в соответствии со статьей 389 Налогового кодекса Российской Федерации.

6.5. Налогоплательщики-организации по истечении налогового периода представляют в налоговый орган по месту нахождения земельного участка налоговую декларацию по налогу.

6.6.Налоговые декларации по налогу представляются налогоплательщиками не позднее 1 февраля года, следующего за истекшим налоговым периодом.».

2. Настоящее решение вступает в силу со дня его официального опубликования и распространяется на правоотношения, возникшие с 01 января 2015 года.

Глава сельского поселения С.В. Ларин